

Photos: NEDSCHROEF · euroHÜBNER



Digital - Tacho OG 6



HÜBNER -Technology:

**Hart im Nehmen – präzise
im Einsatz**

*Tough in operation – precise
in application*

**...und der
Nutzen für Sie?
...what's in it for you?**

HÜBNER Digital-Tachos

Hart im Nehmen - präzise im Einsatz



Beispiel:
Umform-Maschine

Massenartikel wie Schrauben stehen unter hohem Kostendruck. Entsprechend hoch sind die Forderungen nach kurzer Taktzeit, schneller Umrüstbarkeit und großer Zuverlässigkeit der **Umform-Maschinen**. Die Matrizen und Stempel der mit einer Presskraft bis 1.500 kN arbeitenden Maschinen werden mit Servomotoren verstellt, deren Drehzahl und Lage robuste **HÜBNER Digital-Tachos** (Drehimpulsgeber) erfassen. Mit bis zu 240 Hüben pro Minute wird Stahldraht mit einem Durchmesser bis 19 mm und einer Länge bis 170 mm zu Pressteilen verarbeitet.

Die **HÜBNER Digital-Tachos**, im Foto mehrere **OG 6**, wurden für diesen harten Einsatzfall wegen der +80 °C heißen Ölnebel modifiziert: erhöhte Schutzart IP 65, Vorschraubflansch mit integrierter Kupplung und Kabelschuttschlauch in ölfester Ausführung.

Die **HÜBNER HeavyDuty®-Technik** gewährleistet hohe Schockfestigkeit und Zuverlässigkeit - Forderungen, die bei den im **Drei-Schicht-Betrieb** arbeitenden Maschinen unabdingbar sind.

... und der Nutzen für Sie?

Nennen Sie uns Ihre Antriebsaufgabe - mit **HÜBNER Heavy Duty® Digital-Tachos**, Sinus-Tachos, Analog-Tachos, Beschleunigungs-Sensoren, Drehzahlschaltern und Kombinationen dieser Geräte stellen wir Ihnen unser langjähriges, in Applikationen der unterschiedlichsten Industriezweige gewonnenes Know-how zur Verfügung:

- Robuste Konstruktion mit massivem Leichtmetall-Gehäuse für hohe Rüttel- und Schockfestigkeit nach IEC 62-2-6 und -2-27.
- Hochvolt-Signale (HTL) mit kurzschlußfesten Leistungs-Transistoren oder Treiber-IC oder TTL-Signale nach RS-422.
- Hohe Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV), getestet in Anlehnung an IEC 801-4.
- Option: 2. Wellenende.
- Option: Zwillingsgeber mit zwei getrennten Gebersystemen.
- Option: Ex-Schutz nach EN 50018 "EEx de IIC T6".
- Ausführungen mit großer durchgehender Hohlwelle.
- Kombinationen aus Digital- und Analog-Tacho und / oder Drehzahlschalter mit gemeinsamer Welle.

Die HÜBNER-Technologie mit bewährten Lösungen für die Antriebstechnik finden Sie auf unserer Website oder in den

Informationen für den Anwender:

Digital-Tachos (Drehgeber) -
Sinus-Tachos (Sinusgeber)

HÜBNER Digital-Tachos

Tough in operation - precise in application



Example:
Reforming Machine

Mass-produced articles such as screws are manufactured under high cost pressure. Consequently, short cycle times, fast resetting and high reliability of **reforming machines** are important requirements. The male and female dies operate at pressures up to 1,500 kN and are controlled using servo motors. Speed and position are detected by rugged **HÜBNER Digital-Tachos** (encoders). Such a reforming machine can operate up to 240 strokes per minute and is able to form steel wire up to 19 mm diameter and 170 mm length into pressed parts.

HÜBNER Digital-Tachos, type **OG 6** (see photo) were modified for this tough application as the oil mists reach a temperature up to +80 °C: changes include increased degree of protection IP 65, special flange with integral coupling and oil resistant cable conduit.

HÜBNER HeavyDuty® technology ensures high shock resistance and reliability - essential requirements for any machine in **three shifts per day operation**.

.... and what's in it for you?

Simply state your drive application requirements - with **HÜBNER HeavyDuty® Digital-Tachos**, Sinewave encoders, Analog-Tachos, Acceleration sensors, Overspeed switches and Combinations of these devices, we will give you the benefit of our many years of experience across a wide range of applications in all branches of industry:

- Rugged construction with solid, light metal housing for high vibration and shock resistance (IEC 62-2-6 and -2-27).
- High-voltage signals (HTL) with short-circuit proof power transistors or line driver IC or TTL signals meeting RS-422.
- High electromagnetic compatibility (EMC), tested according to IEC 801-4.
- Optional: Rear extension shaft.
- Optional: Twin encoders with two separate systems.
- Optional: Explosion protection to EN 50018 "EEx de IIC T6".
- Executions with big thru-hole hollow-shaft.
- Combinations of Digital- and Analog-Tacho and / or overspeed switch with continuous shaft.

HÜBNER technology with proven solutions for drive engineering applications can be found on our website or in the brochure

Information for the User:

Digital-Tachos (Incremental Encoders) -
Sinus-Tachos (Sinewave Encoders)

HÜBNER ELEKTROMASCHINEN GMBH

D-10924 Berlin, PB 61 02 71 · D-10967 Berlin, Planufer 92b
Tel.: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 0 · Fax: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 104
eMail: marketing@huebner-berlin.de · http://www.huebner-berlin.de

Technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten.
Technical modifications and availability reserved.