

Photos: Concast Standard - WHG



Absolut-Tacho

HÜBNER-Technik / Technology:

**Hart im Nehmen – präzise
im Einsatz**

*Tough in operation – precise
in application*

**...und der
Nutzen für Sie?**
...what's in it for you?

HÜBNER Absolutwertgeber

Hart im Nehmen - präzise im Einsatz



Beispiel: Stranggussanlage

In einer Rekord-Bauzeit von nur 10 Monaten hat die zum *Swiss Steel* Konzern gehörende *Moos Stahl AG* eine neue **Strangguss-Anlage** errichtet. In dem neuen Kompetenzzentrum wird Edel-Qualitäts-, und Automatenstahl in einer Produktionsmenge bis 70 t/h erzeugt. Die elektrische, mit Brennern verkürzte Einschmelzzeit des Schrotts, die Schnellgießtechnik und das Prozessleitsystem stellen einen Technologiesprung dar.

HÜBNER ist an mehreren Stellen der Anlage vertreten: Das Titelfoto zeigt die Gießbühne mit Drehturm, in dem ein **Absolutwertgeber AMG 10** die Position erfasst (kleines Foto).

Die aus der Strangguss-Kokille austretenden Knüppel werden in einem bogenförmigen Wendekühlbett auf 400 °C abgekühlt und treten dann in einen Knüppel-Strecker ein.

HeavyDuty® Drehimpulsgeber (Digital-Tachos) **POG 10** erfassen die Durchlaufgeschwindigkeit und Länge der Knüppel, bevor sie auf Länge geschnitten werden. Ein zusätzliches, wassergekühltes Gehäuse schützt die POG 10 vor der Wärmestrahlung.

Ein weiterer **Absolutwertgeber AMG 10** ist am Kranantrieb des Quertransporters beim Kühlbett für die Endauskühlung eingesetzt.

... und der Nutzen für Sie?

Nennen Sie uns Ihre Antriebsaufgabe - mit **HÜBNER HeavyDuty® Absolutgebern**, Drehimpulsgebern, Sinusgebern, Analog-Tachos, Beschleunigungs-Sensoren, Drehzahlschaltern und Kombinationen dieser Geräte stellen wir Ihnen unser langjähriges, in Applikationen der unterschiedlichsten Industriezweige gewonnenes Know-how zur Verfügung.

HÜBNER-Technik:

- Robuste Konstruktion mit massivem Aluminium-Gehäuse für hohe Schwingungs- und Schockfestigkeit gemäß IEC 60068-2-6 und IEC 60068-2-27.
- Hochvolt-Transistor-Logik (HTL) mit kurzschlussfesten Leistungs-Transistoren bis 300 mA oder Treiber-IC oder TTL-Signale nach RS-422.
- EMV-geschützt gemäß CE-Vorschriften.
- Ausführungen mit großer durchgehender Hohlwelle.
- Ausführungen mit 2. Wellenende.
- Ausführungen in Ex-Schutz nach ATEX "II 2 G EEx de IIC T6 bzw. T5".
- Zwillingsgeber mit zwei getrennten Gebersystemen.
- Kombinationen mit gemeinsamer Welle.

Die HÜBNER-Technik mit bewährten Lösungen für die Antriebstechnik finden Sie auf unserer Website oder in den

**Informationen für den Anwender:
Drehimpulsgeber (Digital-Tachos) -
Sinusgeber**

HÜBNER Absolute Encoders

Tough in operation - precise in application



Example: Continuous Casting Plant

In a record construction time of just 10 months, the *Moos Stahl AG*, a member of the *Swiss Steel* group, erected a new **continuous casting plant**.

This new technology center produces stainless steel, high-grade steel and free-cutting steel in quantities up to 70 t/h. The electrical meltdown time, shortened by burners, the fast-casting technology and the process control system represent a technological leap forwards.

HÜBNER is present at several locations in this plant:

The picture shows the casting floor, with a rotating tower in which an **Absolute Encoder AMG 10** measures the position (small photograph).

The billets from the continuous-cast ingot are cooled down to 400 °C in a curved reversible cooling bank and then fed into a billet drawing machine.

HeavyDuty® Incremental Encoders (Digital-Tachos) **POG 10** measure the throughput velocity and the length of the billets, before they are cropped to the required length. An additional water-cooled housing protects the POG 10 from the radiated heat.

Another **Absolute Encoder AMG 10** is fitted to the crane drive on the transverse conveyor of the cooling bank for the final cooling.

... and what's in it for you?

Simply state your drive application requirements - with **HÜBNER HeavyDuty® Absolute Encoders**, Incremental and Sinewave Encoders, Tachogenerators, Acceleration Sensors, Speed Switches and Combinations of these devices, we will give you the benefit of our many years of experience across a wide range of applications in all branches of industry.

HÜBNER Technology:

- Rugged construction with solid aluminium housing for high vibration and shock resistance in accordance with IEC 60068-2-6 and IEC 60068-2-27.
- High-threshold logic (HTL) with short-circuit proof output power transistors up to 300 mA or line driver IC or TTL signals meeting RS-422.
- EMC-protected conforming to CE regulations.
- Versions with large through-hole hollow-shaft.
- Versions with rear extension shaft.
- Versions with explosion protection to ATEX "II 2 G EEx de IIC T6 resp. T5".
- Twin encoders with two separate sensing systems.
- Combinations with a common shaft.

HÜBNER Technology with proven solutions for drive engineering applications can be found on our website or in the brochure

**Information for the User:
Incremental Encoders (Digital-Tachos) -
Sinewave Encoders**

A4

HÜBNER ELEKTROMASCHINEN GMBH

D-10924 Berlin, PB 61 02 71 · D-10967 Berlin, Planufer 92b
Tel.: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 0 · Fax: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 1 04

<http://www.huebner-berlin.de> · eMail: info@huebner-berlin.de

Technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten.

Technical modifications and availability reserved.

Zusätzliche und aktuelle Informationen finden Sie auf unserer Website.

Additional and up-to-date information can be found on our website.