

Photos: Swedish Steel · Malux



Drehimpulsgeber / Incremental Encoder HOG 100



HÜBNER-Technik / *Technology:*

**Hart im Nehmen – präzise
im Einsatz**

*Tough in operation – precise
in application*

**...und der
Nutzen für Sie?**
...what's in it for you?

HÜBNER Drehimpulsgeber

Hart im Nehmen - präzise im Einsatz



Beispiel:
Stahlblech

Swedish Steel AB, der größte Hersteller von **Stahlblechen** in Skandinavien und eines der führenden europäischen Unternehmen für hochfeste Stähle, verfügt über eine Produktionskapazität von 2 Mio. Jahrestonnen.

In der **Warmwalzstraße** (Titelfoto) werden 22 cm dicke Brammen zu dünnem Stahlblech gewalzt und in der Alu-Zink-Strecke mit einer Aluminium-Zink-Legierung als Korrosionsschutz beschichtet. Die Oberfläche kann anschließend mit einer Farbgrundierung oder Laminierung weiter veredelt werden.

Die Antriebe sind mit **HÜBNER HeavyDuty® Drehimpulsgeber** ausgestattet: in der Alu-Zink-Strecke mit 15 Geräten des Typs **HOG 9** mit 1 000 Impulsen pro Umdrehung und in dem Bereich, in dem das Stahlblech nach dem Alu-Zink-Bad gerichtet wird, mit zwei hochauflösenden **HOG 100** (kleines Titelfoto) mit 5 000 Impulsen pro Umdrehung.

Robustheit und **Präzision** der HÜBNER HeavyDuty® Drehimpulsgeber sind so „maßgebend“ an der sprichwörtlichen Qualität des Schwedenstahls beteiligt.

HÜBNER Incremental Encoders

Tough in operation - precise in application



Example:
Steel Sheet

Swedish Steel AB, the largest manufacturer of **steel sheets** in Scandinavia and one of the leading European companies for high strength steels has an annual production capacity of 2 million tons.

On the **hot rolling line** (title photo), 22 cm thick slabs are rolled down into steel sheet a few millimeters thick, and in the aluminium-zinc section, coated with a layer of an aluminium-zinc alloy for corrosion protection. Additional finishes can then be applied to the surface in the form of a paint primer or laminate.

The drives are equipped with **HÜBNER HeavyDuty® Incremental Encoder**: in the aluminium-zinc section, 15 encoders, type **HOG 9**, with 1 000 pulses per revolution, and in the area in which the steel sheet is straightened after the aluminium-zinc bath, two high resolution **HOG 100** (small title photo) with 5 000 pulses per revolution.

So the **ruggedness** and **precision** of HÜBNER HeavyDuty® incremental encoder plays a decisive part in achieving the renowned quality of Swedish steel.

... und der Nutzen für Sie?

Nennen Sie uns Ihre Antriebsaufgabe - mit **HÜBNER HeavyDuty® Drehimpulsgebern**, Sinusgebern, Absolutgebern, Analog-Tachos, Beschleunigungs-Sensoren, Drehzahlschaltern und Kombinationen dieser Geräte stellen wir Ihnen unser langjähriges, in Applikationen der unterschiedlichsten Industriezweige gewonnenes Know-how zur Verfügung.

... and what's in it for you?

Simply state your drive application requirements - with **HÜBNER HeavyDuty® Incremental Encoders**, Sinewave Encoders, Absolute Encoders, Tachogenerators, Acceleration Sensors, Speed Switches and Combinations of these devices, we will give you the benefit of our many years of experience across a wide range of applications in all branches of industry.

HÜBNER Technik:

- Robuste Konstruktion mit massivem Aluminium-Gehäuse für hohe Schwingungs- und Schockfestigkeit gemäß IEC 60068-2-6 und IEC 60068-2-27.
- Hochvolt-Transistor-Logik (HTL) mit kurzschlussfesten Leistungs-Transistoren bis 300 mA oder Treiber-IC oder TTL-Signale nach RS-422.
- EMV-geschützt gemäß CE-Vorschriften.
- Ausführungen mit großer durchgehender Hohlwelle.
- Ausführungen mit 2. Wellenende.
- Ausführungen in Ex-Schutz nach ATEX 95 / 100a "II 2 G EEx de IIC T6 bzw. T5".
- Zwillingsgeber mit zwei getrennten Gebersystemen.
- Kombinationen mit gemeinsamer Welle.

HÜBNER Technology:

- Rugged construction with solid aluminium housing for high vibration and shock resistance in accordance with IEC 60068-2-6 and IEC 60068-2-27.
- High-threshold logic (HTL) signals with short-circuit proof output power transistors up to 300 mA or line driver IC or TTL signals meeting RS-422.
- EMC-protected conforming to CE regulations.
- Versions with large through-hole hollow-shaft.
- Versions with rear extension shaft.
- Versions with explosion protection to ATEX 95 / 100a "II 2 G EEx de IIC T6 resp. T5".
- Twin encoders with two separate sensing systems.
- Combinations with common shaft.

Die HÜBNER-Technik mit bewährten Lösungen für die Antriebstechnik finden Sie auf unserer Website oder in den

**Informationen für den Anwender:
Drehimpulsgeber (Digital-Tachos) -
Sinusgeber**

HÜBNER Technology with proven solutions for drive engineering applications can be found on our website or in the brochure

**Information for the User:
Incremental Encoders (Digital-Tachos) -
Sinewave Encoders**

A4

HÜBNER ELEKTROMASCHINEN GMBH

D-10924 Berlin, PB 61 02 71 · D-10967 Berlin, Planufer 92b

Tel.: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 0 · Fax: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 1 04

<http://www.huebner-berlin.de> · eMail: info@huebner-berlin.de

Technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten.

Technical modifications and availability reserved.

Zusätzliche und aktuelle Informationen finden Sie auf unserer Website.

Additional and up-to-date information can be found on our website.