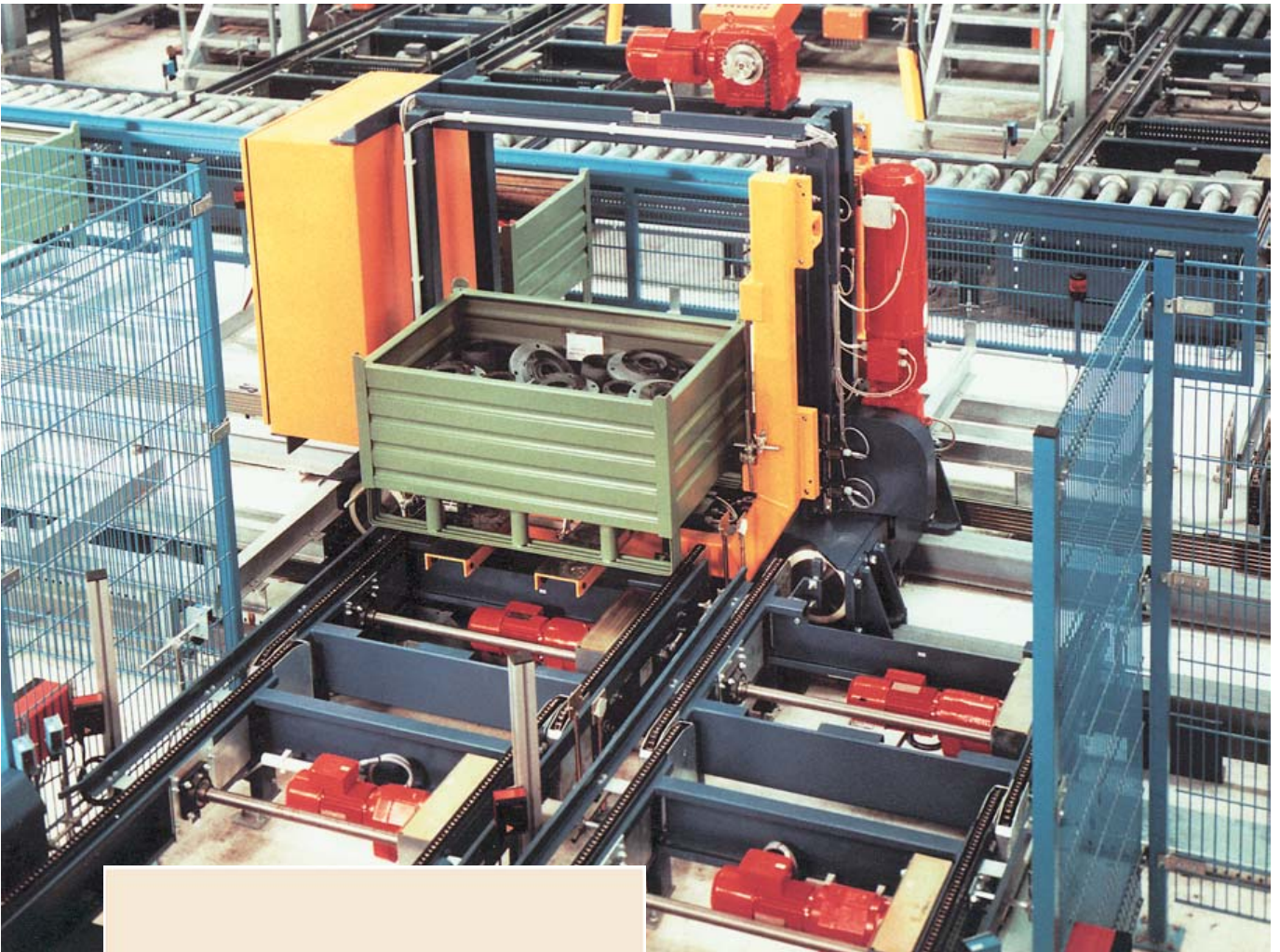


Photos: SEW EURODRIVE



Drehimpulsgeber / Incremental Encoder



HÜBNER-Technik / Technology:

**Hart im Nehmen – präzise
im Einsatz**

*Tough in operation – precise
in application*

**...und der
Nutzen für Sie?**
...what's in it for you?

HÜBNER Drehimpulsgeber

Hart im Nehmen - präzise im Einsatz



Beispiel: Kommissionierzone

Die **Kommissionierzone** des Hochregallagers von SEW ist mit einer Vielzahl geregelter Motoren eigener Herstellung ausgestattet (Titelbild). Ein Verschiebewagen versorgt die Kommissionierplätze mit leeren Transportbehältern und übernimmt sie nach der Befüllung wieder. Der Verschiebewagen setzt die beladenen Transportbehälter an Kettenförderern ab, die sie nach Aufträgen sortieren und zu Stellplätzen transportieren. Der gesammelte Auftrag wird dann mit einem **fahrerlosen Transportsystem (FTS)** an die Montage oder den Versand geliefert.

Die Steuerung des Verschiebewagens ist über Datenlichtschranken an die Steuerung des Hochregallagers und an das Visualisierungssystem angebunden. Der aktuelle Zustand wird dadurch ständig im Leitstand angezeigt.

Die geregelten Drehstrommotoren sind mit **HÜBNER Drehimpulsgebern** (Digital-Tachos) **HOG 71** ausgestattet. Die **HeavyDuty®-Technik** mit Schutzart IP 56 zur Montage im Lüfterstrom ist für diese Aufgabe besonders geeignet.

... und der Nutzen für Sie?

Nennen Sie uns Ihre Antriebsaufgabe - mit **HÜBNER HeavyDuty® Drehimpulsgebern**, Sinusgebern, Absolutgebern, Analog-Tachos, Beschleunigungs-Sensoren, Drehzahlalternern und Kombinationen dieser Geräte stellen wir Ihnen unser langjähriges, in Applikationen der unterschiedlichsten Industriezweige gewonnenes Know-how zur Verfügung.

HÜBNER-Technik:

- Robuste Konstruktion mit massivem Aluminium-Gehäuse für hohe Schwingungs- und Schockfestigkeit gemäß IEC 60068-2-6 und IEC 60068-2-27.
- Hochvolt-Transistor-Logik (HTL) mit kurzschlussfesten Leistungs-Transistoren bis 300 mA oder Treiber-IC oder TTL-Signale nach RS-422.
- EMV-geschützt gemäß CE-Vorschriften.
- Ausführungen mit großer durchgehender Hohlwelle.
- Ausführungen mit 2. Wellenende.
- Ausführungen in Ex-Schutz nach ATEX 95 / 100a "II 2 G EEx de IIC T6 bzw. T5".
- Zwillingsgeber mit zwei getrennten Gebersystemen.
- Kombinationen mit gemeinsamer Welle.

Die HÜBNER-Technik mit bewährten Lösungen für die Antriebstechnik finden Sie auf unserer Website oder in den

Informationen für den Anwender:
Drehimpulsgeber (Digital-Tachos) - Sinusgeber

HÜBNER Incremental Encoders

Tough in operation - precise in application



Example: Picking Zone

The **picking zone** of the SEW high bay warehouse is equipped with a number of closed loop variable-speed motors from their own production (illustrated). A pallet transfer supplies the picking stations with empty transport containers and picks them up after they have been filled. The pallet transfer deposits the filled containers on chain conveyors which sort the containers by job lot and send them to holding stations. The entire job lot is either supplied to the assembly shop or direct to the dispatch department by an **automatic guided vehicle (AGV)**.

The pallet transfer is controlled by data light barriers and is linked to the control unit of the high bay warehouse system and to the visualization system. This ensures that the status display in the control room is always updated.

The variable-speed AC motors are equipped with **HÜBNER Incremental Encoders** (Digital-Tachos) **HOG 71**. With their **HeavyDuty® Technology** and IP 56 protection for mounting in the fan air flow they are highly suitable for this task.

... and what's in it for you?

Simply state your drive application requirements - with **HÜBNER HeavyDuty® Incremental Encoders**, Sinewave Encoders, Absolute Encoders, Tachogenerators, Acceleration Sensors, Speed Switches and Combinations of these devices, we will give you the benefit of our many years of experience across a wide range of applications in all branches of industry.

HÜBNER Technology:

- Rugged construction with solid aluminium housing for high vibration and shock resistance in accordance with IEC 60068-2-6 and IEC 60068-2-27.
- High-threshold logic (HTL) with short-circuit proof output power transistors up to 300 mA or line driver IC oder TTL signals meeting RS-422.
- EMC-protected conforming to CE regulations.
- Versions with large through-hole hollow-shaft.
- Versions with rear extension shaft.
- Versions with explosion protection to ATEX 95 / 100a "II 2 G EEx de IIC T6 resp. T5".
- Twin encoders with two separate sensing systems.
- Combinations with a common shaft.

HÜBNER Technology with proven solutions for drive engineering applications can be found on our website or in the brochure

Information for the User:
Incremental Encoders (Digital-Tachos) - Sinewave Encoders

A6

HÜBNER ELEKTROMASCHINEN GMBH

D-10924 Berlin, PB 61 02 71 · D-10967 Berlin, Planufer 92b
Tel.: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 0 · Fax: +49 (0) 30 - 6 90 03 - 1 04

<http://www.huebner-berlin.de> · eMail: info@huebner-berlin.de

Technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten.

Technical modifications and availability reserved.

Zusätzliche und aktuelle Informationen finden Sie auf unserer Website.

Additional and up-to-date information can be found on our website.